

► Sustentabilidad:

Coexca S.A. modifica material de cajas de sus productos de exportación

Pág. 4

► Inocuidad alimentaria:

Empresa obtuvo recertificación en la norma BRC

Pág. 2

► Reconocimiento:

Alex Varela del Área de Faena obtuvo Premio Alma Coexca

Pág. 4



Pesar por fallecimiento de colaborador del Área de Valor Agregado

José Hernández Larenas se desempeñaba hace siete años en la principal planta de procesos. Dirigentes de los Sindicatos y colegas destacaron sus cualidades personales y laborales.

Pág. 3



El cortejo fue recibido en la planta de procesos por gran parte de la familia Coexca S.A., en un emotivo momento, oportunidad en la cual sus compañeros le brindaron su último adiós.



Coexca S.A. obtuvo nueva recertificación en norma BRC sobre inocuidad alimentaria

Esta norma constituye uno de los estándares más importantes y exigentes en el mundo, desarrollada en el Reino Unido, para establecer requisitos en materia de la seguridad y calidad de los productos alimenticios.

Coexca S.A. fue recertificada en la norma BRC (British Retail Consortium) de inocuidad alimentaria, tras una auditoría realizada a la Compañía, durante el mes de abril, de manera presencial y sin anuncio previo.

Esta norma constituye uno de los estándares de seguridad alimentaria más importantes y exigentes en el mundo, desarrollada en el Reino Unido en el año 1992. Es una certificación internacional desarrollada para establecer requisitos en materia de la seguridad alimentaria y calidad de los productos alimenticios. La norma BRC se utiliza como un marco de re-

ferencia para evaluar y certificar la seguridad alimentaria de los proveedores de la industria alimentaria y de la cadena de suministro.

Gloria Gutiérrez, Jefe del Departamento de Aseguramiento de Calidad destacó los resultados obtenidos en esta oportunidad, que sitúa a la empresa en la categoría A+, que es una de las más altas calificaciones en la auditoría de la norma BRC. Explicó que esta categoría indica que una empresa ha demostrado un nivel excepcional de cumplimiento de los requisitos de la norma BRC en todos los aspectos de la producción de alimentos, incluyendo la gestión de la



Coexca S.A. fue recertificada nuevamente en la norma BRC (British Retail Consortium) de inocuidad alimentaria, tras una nueva auditoría realizada durante el mes de abril.

seguridad alimentaria, la higiene, el control de calidad y la trazabilidad. Añadió que se espera que las empresas que obtienen una calificación A+ mantengan un alto nivel de cumplimiento durante todo el período de certificación. "La calificación A+ en la norma BRC es un indicador de excelencia en la seguridad alimentaria y es altamente valorada en la industria alimentaria", dijo.

En este sentido, indicó que esta es la primera vez que la auditoría se lleva a cabo sin anuncio previo por parte de la casa certificadora, lo que constituye un hecho destacable en el logro alcanzado. "Como Departamento de Aseguramiento de la Calidad extendemos nuestros agradecimientos a todas las áreas que participaron en este proceso, a cada uno de los trabajadores y empresas contratistas que también fueron auditadas. En esta



Gloria Gutiérrez, Jefe del Departamento de Aseguramiento de Calidad.

oportunidad, queremos hacer mención especial al señor Alex Varela, encargado de Laboratorio del Área de Faena, quien destacó en este proceso, lo cual también fue reconocido por la auditora", afirmó.



www.coexca.cl



POLÍTICA INTEGRADA DE GESTIÓN

(Calidad, Inocuidad, Legalidad, Seguridad, Salud Ocupacional, Medio Ambiente y Energía)

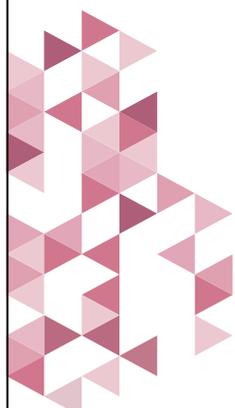
Coexca S.A. es propietaria de una planta ubicada en la Región del Maule, Chile, cuya principal actividad es el procesamiento y exportación de carne de cerdo. **La Compañía dispone de los más altos estándares de calidad, seguridad alimentaria e inocuidad para que las familias de Chile y el mundo disfruten de alimentos sanos, nutritivos, sabrosos, proporcionando, en cada uno de sus envases, información detallada de su contenido.**

Coexca S.A. desarrolla, implementa y mantiene un Sistema Integrado de Gestión de Calidad, Inocuidad, Legalidad, Seguridad y Salud en el Trabajo, Medio Ambiente y Energía, avaladas por certificaciones internacionales. La empresa tiene un irrenunciable compromiso con el cumplimiento de la legislación que rige su actividad; la prevención de incidentes y enfermedades profesionales; la protección del medio ambiente; y, el consumo racional de la energía, fomentando la eficiencia en el uso de los recursos energéticos de nuestras instalaciones, la adquisición de productos y servicios que apunten al mismo objetivo.

Coexca S.A. cuenta con objetivos concretos, medibles y evaluables del Sistema Integrado de Gestión, el desempeño energético y a la implementación de mejores prácticas. Nos comprometemos a asegurar el mantenimiento del Sistema Integrado de Gestión, la cultura de seguridad y calidad de los productos mediante la disponibilidad de recursos necesarios que permita evaluar y hacer seguimiento al cumplimiento de las metas y objetivos propuestos, en el marco de la mejora continua.

La satisfacción de sus trabajadores y clientes constituyen una de las principales motivaciones de Coexca S.A. para el cumplimiento de su misión.

Guillermo García González
Gerente General
Coexca S.A.



TAK S.A: Planta aprobó auditoría de seguimiento en norma HACCP

La planta industrial de la empresa TAK S.A., subsidiaria de Coexca S.A., ubicada en la comuna de San Rafael, aprobó la auditoría de seguimiento en la norma HACCP 2861:2004.

Esta certificación establece los requisitos y principios para la aplicación del sistema de Análisis de Peligros y Puntos Críticos de Control (HACCP, por sus siglas en inglés) en la producción de alimentos. La norma describe la manera en que se debe aplicar el sistema HACCP, desde la formación del equipo encargado hasta el establecimiento de los límites críticos y la vigilancia continua del sistema. De igual manera, establece los requisitos para la documentación del sistema, la verificación, validación y mejora continua del mismo. En definitiva, proporciona un marco de trabajo para la gestión de riesgos en los procesos de producción alimentaria, ayudando a garantizar que los alimentos sean seguros para el consumo humano.

Al respecto, Jorge Bravo, Gerente de la planta de TAK S.A., puso de

relieve esta nueva aprobación de la auditoría de seguimiento de una norma muy importante en la gestión de la empresa, que avala la inocuidad de los procesos en sus instalaciones, y la calidad de sus productos. "Aprobar esta auditoría es el resultado del compromiso, profesionalismo, dedicación y seriedad que ponen cada persona que forma parte de la empresa en el desarrollo de sus actividades. Por eso, extendiendo mis agradecimientos a todos por este logro, en especial por el excelente trabajo realizado en la auditoría realizada por una importante empresa certificadora, quienes nos han renovado en nivel de excelencia la certificación de la norma HACCP para nuestra empresa y planta", afirmó.

Añadió que la auditoría a TAK S.A. permitió resaltar la existencia de condiciones de proceso que garantizan la inocuidad de los alimentos y que, luego, son comercializados, cumpliendo de esta forma con altos estándares de calidad.



Pesar por fallecimiento de colaborador del Área de Valor Agregado

José Hernández Larenas se desempeñaba hace siete años la principal planta de procesos. Dirigentes de los Sindicatos y colegas destacaron sus cualidades personales y laborales.

Profundo pesar causó en la familia Coexca S.A. la noticia del fallecimiento de José Alberto Hernández Larenas (Q.E.P.D), colaborador del Área de Valor Agregado de la principal planta de procesos de la Compañía, cuyo deceso se produjo a consecuencia de un accidente de tránsito.

En sus siete años en la empresa, José Hernández se caracterizó por su entrega, dedicación al trabajo, aportes a la Compañía y excelente disposición hacia todas las personas.

Yeimi Alarcón, Subgerenta de Desarrollo de Personas y Ambiente Laboral de Coexca S.A. destacó sus cualidades humanas. Añadió que esta inesperada partida a sus 25 años de edad impacta aún más en la organización, dado que José es hijo de otro colaborador destacado de la empresa: Daniel Hernández Rodríguez, quien se desempeña en el Área de Desposte.

A nombre de la familia Coexca S.A., Yeimi Alarcón extendió sus condolencias a todos sus seres queridos, amigos y a quienes formaron parte de su equipo de trabajo, y manifestó



José Hernández Larenas tenía 25 años y era parte del equipo del Área de Valor Agregado. Su deceso ha causado profundo pesar en Coexca S.A.

su confianza en que el tiempo contribuirá a encontrar el consuelo por tan irreparable pérdida.

Por su parte, Carlos Arévalo, presidente del Sindicato 2 de Coexca S.A. manifestó su gran tristeza por la partida repentina de José Hernández, a quien calificó como una perso-



José Hernández era querido y respetado entre sus colegas. En la imagen, junto a un grupo de ellos y en la celebración de uno de sus últimos cumpleaños en la planta de procesos.

na "humilde, trabajadora, empeñosa, responsable y solidaria". "Todos en el Sindicato, sus compañeros y quienes tuvimos la oportunidad de conocerlo tenemos mucha pena, estamos choqueados porque habíamos estado compartiendo con él en una linda actividad. José era un trabajador alegre, muy buen compañero, prolijo y detallista, responsable, una persona humilde, muy solidario y muy caballero. Es una noticia muy lamentable que nos afecta profundamente", aseguró.

Por su parte, Leonardo Bousquet, presidente del Sindicato 1 de la empresa, calificó este hecho como una noticia "desgarradora". "Sin lugar a duda no existen palabras para inten-

tar explicar o consolar en este momento. Lo único que podemos pedir a Dios que por su misericordia llene de paz los corazones de sus familiares, así como también de sus compañeros", comentó.

Destacó de José su buen carácter y su facilidad para hacer amigos. "Gracias José por ser ese muchacho amigable y de noble corazón", expresó.

Sus funerales se llevaron a cabo en la comuna de Maule, donde vivía junto a su familia. El cortejo fue recibido en la planta de procesos por gran parte de la familia Coexca S.A., en un emotivo momento, oportunidad en la cual sus compañeros le brindaron su último adiós.

Solidario, buen amigo y excelente colaborador, cualidades que destacaron sus colegas

El repentino deceso de José Hernández Larenas del Área de Valor Agregado de la principal planta de procesos ha generado gran pesar entre quienes lo conocieron. Sus colegas y amigos destacaron sus cualidades humanas y capacidad de liderazgo.



Ana Morales Ramírez, Área de Valor Agregado:

"Una persona muy alegre".

"José nos enseñó a todos, desde el primer día, cuando llegó a la sala del Área de Valor Agregado. Era un excelente trabajador. Una persona muy alegre. Todos los días estaba contento. Él era una persona alegre. En el trabajo, nos presionaba mucho, con sus gritos característicos de ánimo y energía para motivarnos a sacar adelante los desafíos del equipo. Nos alentaba mucho. Era un líder innato. Hacía muy bien su trabajo. En lo personal, él era muy preocupado por los demás. Muy solidario con todos. Se preocupaba de los detalles. Lo aprendí a querer, él permitía que lo quisieran. Se va a extrañar mucho".



Cristián Castro Morales, Área de Packing:

"Era muy solidario"

"Comenzamos juntos, en el Área de Valor Agregado, en 2016. José era una persona muy humilde, un buen amigo. Siempre estaba disponible para todos. Pensaba en los demás. Un buen muchacho. Pese a que en la actualidad estábamos en áreas distintas, seguíamos juntos, éramos muy amigos. Se extrañará su sonrisa. En el trabajo destacaba su buena disposición. Era una persona de piel, de mucha cercanía. Me enseñó a trabajar y muchas cosas más dentro del Área de Valor Agregado. Era muy solidario con sus conocimientos. Nos juntábamos fuera de la planta, salíamos de paseo. Con él y don René Espinoza (Q.E.P.D.) éramos muy unidos. Compartíamos asados y nos juntábamos a conversar y a elevar volantines. Lo voy a extrañar, mucho".



Jesús Ramírez Bravo, Área de Packing:

"Un muy buen amigo"

"José llevaba un mes en la empresa y luego ingresé yo. Nos hicimos amigos, de inmediato. Era un fanático de los volantines. La nuestra era una amistad más allá del trabajo. Compartía con mi polola y con mi hijo. Teníamos una relación más allá de lo laboral. Lo conozco hace siete años. Aunque él era una persona reservada, tuve la oportunidad de conocer a su familia y él a la mía. Su partida me ha afectado mucho. Él era directo, franco, en sus relaciones interpersonales, muy sincero. Una persona que guardaba los secretos que uno le confiaba. Era un muy buen amigo. Lo quería como a un hermano. Él era una persona solidaria, afectuosa, que inspiraba confianza. Lo voy a echar de menos, aún no pasa la pena por su repentina partida. Me ha costado ser fuerte, en estos días".



Para resaltar su compromiso y buen desempeño, la Compañía determinó entregar este mes el Premio Alma Coexca al colaborador Alex Varela Vidal del Área de Faena de la principal planta de procesos.

Nació en Talca e ingresó a la empresa hace seis años, luego de formar parte de otra firma dedicada a la producción de alimentos, en la zona.

Juan Luis González, Supervisor del Área de Faena, puso de relieve la responsabilidad y dedicación de Alex Varela en las funciones que realiza, con un alto espíritu de colaboración, tanto con sus colegas, como con las distintas áreas con las cuales interactúa. "Es responsable, tiene muy buena disposición con todos. Es una persona que está muy preocupada y comprometida, ya sea en sus tareas y en hacer bien su trabajo", señaló.

Según precisó, su desempeño fue destacado en una reciente auditoría realizada a la planta de procesos. "La auditora que participó en la recertificación de la norma BRC se fue muy bien impresionada por el desempeño de Alex. Eso le valió las felicitaciones

Alex Varela Vidal, Área de Faena, Premio Alma Coexca:

"Coexca S.A. es un muy buen lugar para trabajar"

de la Gerencia de Procesos de la empresa y da cuenta que le gusta hacer bien su trabajo", afirmó.

Por su parte, Alex Varela, señaló que obtener este reconocimiento fue inesperado y una grata sorpresa. "No imaginé que me iban a entregar esta distinción por mi buen desempeño. Estoy agradecido de haber sido elegido entre tanta gente que entrega lo mejor de sí a la empresa. Creo que este reconocimiento se debe en que he venido haciendo bien mi trabajo", aseguró.

Añadió que es una conducta de vida entregar lo mejor de sus capacidades en el desarrollo de sus funciones, porque se trata de alimentos que serán consumidos por las personas. "Hay que hacer las cosas bien cuando trabaja con alimentos. Es una tarea muy seria", aseveró.

Junto con manifestar su alegría por esta distinción, dijo que este tiempo en Coexca S.A. ha sido un período de constante aprendizaje, de crecimiento y de construir excelentes relaciones interpersonales. "Este tiempo en Coexca S.A. ha sido productivo, de esfuerzo y de constante aprendizaje. Aquí, cada día se aprende algo nuevo acá. Coexca S.A. es un muy buen lugar para trabajar. En faena somos como una familia, tenemos buenas relaciones entre todos, nos sentimos contentos. Hay una preocupación de todos por todos. Procuramos siempre hacer bien el trabajo", afirmó.

Añadió que, en lo inmediato, espera seguir desarrollándose en la Compañía, asumiendo nuevos desafíos. Mientras tanto, continuará contribuyendo al desarrollo de la empresa, ahora con la responsabilidad de haber sido destacado por su desempeño.



Coexca S.A. dio un nuevo paso en su compromiso con la sustentabilidad al cambiar sus cajas de productos de exportación

Coexca S.A. dio un nuevo paso en su compromiso con la sustentabilidad y el cuidado de la naturaleza, tras adoptar la decisión de modificar el tipo de material con el cual se fabrican sus

cajas de productos de exportación. En efecto, desde el mes de abril pasado, la tradicional caja blanca será sustituida por otra de color kraft.

El Gerente de Procesos y Almacenamiento, César Rodríguez, señaló que, gracias a esta medida, se podrá disminuir el uso de árboles para la elaboración de tales empaques en cerca de

un 44 por ciento, al emplearse cartones reciclados en su elaboración. Adicionalmente, indicó que se reducirá anualmente cerca de 18 toneladas de producto blanqueador. Junto con ello, esta acción permitirá a Coexca S.A. bajar en 26 toneladas de CO₂ anuales, lo que equivale al reemplazo de mil lámparas incandescentes por LED.

Añadió que, asimismo, este cambio en la caja de los productos de exportación de Coexca S.A. posibilita una reducción en gramaje y, consecuentemente, en el peso unitario por caja. Con ello, aseguró, habrá una reducción de la huella de carbono. "Este es un cambio importante, porque nos permite cuidar la naturaleza y avanzar aún más en nuestro compromiso con la sustentabilidad. Hemos comenzado a enviar nuestros productos a los principales mercados de destino en el extranjero en este nuevo formato y hemos tomado contacto con los clientes para explicarles este cambio. Sin duda esta es una gran noticia", enfatizó.

Agregó que la medida está en línea con las acciones de sustentabilidad de Coexca S.A., "que nos han permitido certificar a la principal planta de procesos en las normas ISO 14.001



En abril comenzó el cambio de las cajas de productos de exportación. Ahora será utilizada una de color kraft, que emplea en su confección material reciclado.

sobre Sistema de Gestión Ambiental e ISO 50.001 relativa a la Gestión de la Energía. A lo anterior se suma, el uso de electricidad, provenientes de fuentes de energías renovables, en las operaciones de las plantas de dos de sus filiales. Estas acciones se suman a otras emprendidas por la matriz de Coexca S.A. como por sus subsidiarias", aseveró.

Por su parte, el Gerente Comercial, Rolando Contreras, dijo que los despachos al extranjero en el nuevo formato serán paulatinos hasta agotar las existencias de la tradicional caja. Puntualizó que este cambio no afectará la calidad de las cajas, en términos de su resistencia y durabilidad.

Cumpleaños MAYO 2023

DÍA	NOMBRE	ÁREA
1	CECILIA GAJARDO GAJARDO	PACKING
3	PATRICIO BARRIOS MEZA	PACKING
6	FRANCISCO NORAMBUENA ROJAS	INFORMÁTICA
7	FRANCISCO SALGADO CHANDIA	VENTAS NACIONALES
7	LUIS TAPIA CORNEJO	PACKING
8	JOSÉ CARREÑO ARÉVALO	DESPOSTE
10	VÍCTOR CORDERO AGUILERA	DESPOSTE
10	LUIS FIGUEROA ALMUNA	CONGELADO
12	CAMILA POBLETE CORVALÁN	DESPOSTE
12	YESENIA VALDES LEÓN	CONTABILIDAD
13	JUAN FAÚNDEZ LARA	VALOR AGREGADO
14	WILLIAM PARRA HERNÁNDEZ	DESPOSTE
15	DIEGO ESPINOZA MARÍN	DESPOSTE
16	ISAI MOYA GUTIÉRREZ	PREV. DE RIESGOS
16	JORGE TORO VALDIVIA	ASEG. DE CALIDAD
17	MARIO ARRIAGADA DIAZ	FAENA
18	MANUEL RAMÍREZ RAMÍREZ	DESPOSTE
18	VÍCTOR RAMÍREZ RAMÍREZ	DESPOSTE
18	NICOLÁS YÁÑEZ DELPINO	PACKING
19	GIOVANNA LARAMA MORALES	DESPOSTE
20	FRANCISCA DÍAZ VARGAS	COMERCIO EXTERIOR
20	FABIOLA CASTRO VEGA	DESPOSTE
21	FILOMENA ALFARO GONZÁLEZ	PACKING
23	FERNANDA GONZÁLEZ ESPINOZA	ADQUISICIONES
23	NICOLÁS JARA CÁCERES	FAENA
25	ENRIQUE MEDINA ROJAS	CONGELADO
26	CLAUDIO ALISTE GONZÁLEZ	PACKING
26	BERNARDO MORALES BRAVO	MANTENCIÓN
27	PABLO FERNÁNDEZ REBOLLEDO	PACKING
28	CARLOS CUMARIN SILVA	FAENA
30	NATSUKI AIZAWA	COMERCIO EXTERIOR
30	HÉCTOR CÁCERES HERNÁNDEZ	DESPACHO NACIONAL

Nacimientos

Navany Ortiz González
 Fecha de nacimiento: 20 de marzo de 2023
 Sus padres: Donald Ortiz Caceido y Jeniffer González Quiñones

Martina Pérez Humeres
 Fecha de nacimiento: 06 de abril de 2023
 Sus padres: Manuel Pérez Benavides y Vania Humeres Cáceres

¡Muchas Felicidades!

Bienvenidos a Coexca S.A.

NOMBRE	ÁREA
LUIS RODRÍGUEZ GALDAMES	SADEMA
WILSON GALLARDO SEPÚLVEDA	DESPOSTE

Representante Legal:

Guillermo García González
 Gerente General Coexca S.A.
 Maximiliano Gallegos Rivera
 Yeimi Alarcón Berrios
 Edgardo Castro Vega
 Agencia Plus SpA - Talca

Comité Editorial:

Coexca News es una publicación interna de Coexca S.A.
 Producto realizado por Agencia Plus SpA - Talca

Contacto: mdt.medios@gmail.com
 edgardo@agenciaplus.cl / Teléfono: 9 4282 2468